

TruBend 折弯机:

折弯
更自如

您折弯的 不二之选

目录

您折弯的不二之选	2
卓有成效，心悦诚服	4
TruBend 1000 系列	6
TruBend 5000 系列	10
TruBend 7000 系列	18
TruBend 8000 系列	22
自动化装置： TruBend Cell 5000	26
自动化装置： TruBend Cell 7000	27
折弯模具	28
折弯力计算表	29
软件： 编译成功	30
TruServices： 我们与您同在	31

通快TruBend折弯机为折弯领域注入了诸多经验和技術革新，并借助这些经验和技術帮助您制造出或简或繁的精密折弯件。

自1989年以来，通快一直致力于折弯机的研发和制造。ACB折弯角度测量装置、已获专利的4缸驱动技术、创新的控制系统以及魔术鞋都是具有里程碑意义的创新。通快简易的编程和操作理念是行业的领航标。TruBend折弯机主要以其柔性加工能力、出色的折弯质量以及高成本效益而闻名。此外，模具、自动化装置和软件也都是由通快一手打造。全球目前共有12,000多台通快折弯机已投入使用。

TruBend折弯机： 优势一览

- 1 适合各种几何加工
- 2 生产率、成本效益俱佳
- 3 出色的折弯质量
- 4 包括高质量的模具，一切皆源自通快
- 5 操作简易，采用人体工程学设计



TruBend 1000系列

通用型稳定机床

稳定的功能表现以及折弯精度。
通快制造的理念带来更专业更有效的折弯。



TruBend 5000系列

全能型高效机床

从编程、模具安装到折弯的全方位高效性。
TruBend 5000系列能够对各类工件进行高精折弯加工。



TruBend 7000系列

人性化高速机床

高动态性能以及创新的折弯工艺；在舒适的工作条件中进行小、中型工件的折弯加工。



TruBend 8000系列

大尺寸柔性机床

大吨位兼之高柔性的TruBend 8000系列，能对大型又厚重板材进行精确的折弯。

卓有成效 心悦诚服



精确折弯不论大小

适合各种几何加工

TruBend折弯机让您可经济有效且优质地加工各种复杂形状的工件。优势包括：

- 多种机床配置选择
- 多种吨位及折弯长度选择
- 多种后挡料、控制系统和上下料辅助选择
- 可以选择自由折弯、硬折弯和ACB角度测量折弯

绿色节能

以环保节能为己任，我们会更合理有效的利用资源。

- 先进的驱动技术有效减少能耗
- 使用高品质液压油，几乎无需换油
- 现代化流水线，优化资源利用
- ACB角度测量折弯大大减少废件率

生产率、成本效益俱佳

TruBend折弯机将您的单件成本降至最低。这都得益于：

- 高轴速
- 最短的模具安装时间
- 自动夹具系统且兼容其他品牌的模具
- 智能化设计的防护装置

出色的折弯质量

TruBend折弯机，持久精确。

- 经过热处理的稳固机架确保精确度
- 通过已获专利的4缸驱动技术实现最佳的折弯力传递
- 凭借集成式数控扰度补偿系统确保整个折弯长度上的角度一致

操作简易，采用人体工程学设计

操作员和机床之间的配合在折弯方面起着决定性的作用。因此TruBend折弯机的设计考虑了如何减轻工作负荷：

- 可根据个人偏好调整位置的操作面板
- 友好的操作界面
- 符合人体工程学的折弯辅助装置和支承托架
- 使用移动控制装置实现更快捷的操作
- 垂直安装模具

一切皆源自通快

折弯机、折弯模具和自动化装置都是由通快一手研发并生产，兼容问题不会成为您的后顾之忧。

- 通快优质的LASERdur模具，可根据客户需求定制
- 符合现代理念的控制系统
- 量体裁衣的自动化解决方案
- 通快软件和服务



TruBend 5000系列的折弯辅助装置



TruBend 7000系列的LED照明



TruBend 5000系列下模夹具



TruBend 7000系列的脚凳

TruBend 1000系列

TruBend 1000系列 优势一览

- 1 通快一贯技术及制造标准
- 2 卓越的稳定持久性
- 3 出色的精度控制
- 4 多样、安全的操作理念
- 5 更强的兼容性

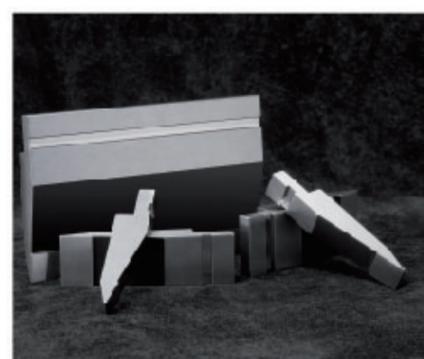
通用型稳定机床

TruBend 1000系列折弯机是通快公司为中国市场度身定制的一款专注于通用折弯的机床，是用户入门的最佳选择。

“通快制造”的核心理念在这系列机床上体现的淋漓尽致。机床的高稳定性与高精确性确保了折弯件如一的高品质。此外，TruBend 1000系列多样化的操作理念是人机有效互动的捷径。机床可以因此在人的控制下更快更有效的发挥其作用并带领用户迈向成功。



确保终身不漏油的液压缸三维尺寸检测



多样化的夹具与模具选择

稳固的设计

我们在研发中深思熟虑，为了实现1000系列持久稳定的折弯。一台稳定的机床意味着高生产效率、高保值性以及更低的投资分摊成本。

精准的折弯

我们用近乎苛求的标准要求自己，使“通快制造”的理念贯穿整部机床，是高折弯精度的最好保证。

高效的操作

我们为客户提供多种操作选择，使机床能保持高效可靠的生产。同时，充分的安全保护可以杜绝折弯区的一切危险。



独家机械及液压组合式挠度补偿



可选配不同的操作系统使折弯更高效







技术参数		
	TruBend 1066	TruBend 1100
折弯压力	660 kN	1000 kN
折弯长度	2040 mm	3060 mm
柱间距离	2040 mm	3060 mm
最大开口高度	470 mm	470 mm
有效装模高度	345 mm	345 mm
喉口深度	无喉口限制	无喉口限制
工作高度	1000 mm	1000 mm
滑块倾斜	± 3 mm	± 6.5 mm
速度		
Y 轴快进速度*	150mm/s	150mm/s
Y 轴工进速度	10 mm/s	10 mm/s
Y 轴回程速度*	150mm/s	150mm/s
X 轴	500 mm/s	500 mm/s
R 轴	200 mm/s	200 mm/s
Z 轴	1000 mm/s	1000 mm/s
精度		
Y 轴	0.01 mm	0.01 mm
X 轴	0.05 mm	0.05 mm
R 轴	0.1 mm	0.1 mm
工作范围		
Y 轴行程	200 mm	200 mm
X 轴行程	600 mm	600 mm
X 轴最大定位范围	900 mm	900 mm
R 轴行程	150 mm	150 mm
控制系统	TRUMPF T3500-T	TRUMPF T3500-T
设备安装参数		
装机容量	15 kVA	20 kVA
油箱容量	120 liter	120 liter
尺寸和重量		
长度 x 宽度	2370 mm x 1620 mm	3585 mm x 1625 mm
高度	2370 mm	2370 mm
重量	5650 kg	7700 kg

*根据国家标准，滑块运行速度仅在配备光电保护装置的情况下才可达到150 mm/s

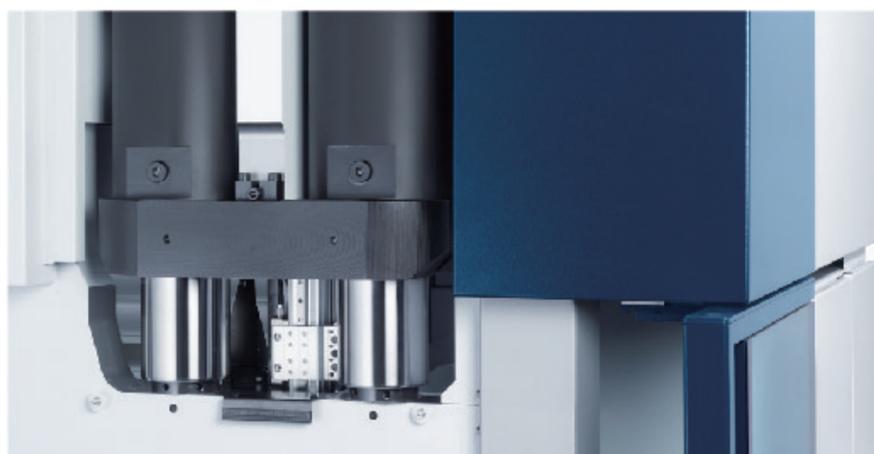
TruBend 5000 系列

TruBend 5000系列 优势一览

- 1 无可匹敌的高生产力
- 2 广泛的应用范围
- 3 人性化功能全面提升
- 4 精准的折弯角度
- 5 全新的控制系统

全能型高效机床

TruBend 5000系列是通快在全世界最畅销的折弯机床。从编程到模具安装到最后的折弯操作，每一个环节都十分高效。创新的可动式下模和6轴高动态后挡系统带来最高的加工柔性。



4缸液压技术带来更加精准的折弯角度



6轴后挡系统带来的高柔性加工

专注于折弯工序

第三代TruBend 5000系列增加了诸多创新功能，使机床的日常操作更加便捷。其中包括操作简便直观的全新操作系统，以及一些人性化选项，如魔术鞋。

高精度是强劲优势

使用TruBend 5000系列折弯的产品从第一件试折产品就可以达到高精度的结果。这得益于：

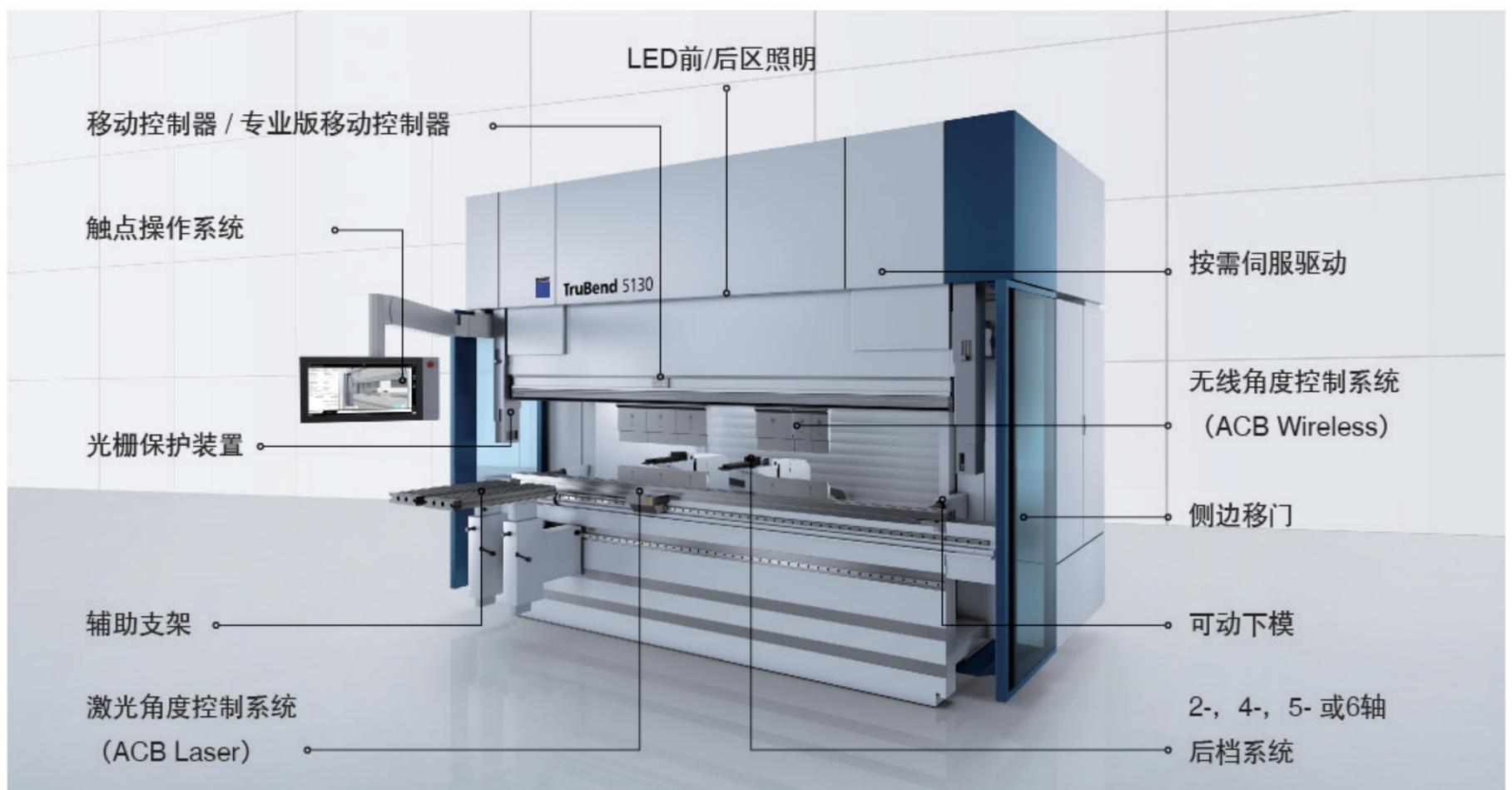
- 4缸液压驱动技术
- 数控挠度补偿
- 独创的角度测量系统

出乎预料的静，令人信服的快

按需伺服驱动不仅极大地降低了能耗，同时将速度提升至220mm/s。节能的驱动同样有着另一个好处：它极其的安静。这使得其他人员工作时能够不被声音所干扰。

灵活的定位

下模夹具可以在X轴方向多个位置间移动，这使得特殊模具的使用更为方便，例如使用同一工位进行Z型折弯，快捷且无需重新设置。可动下模移位也能让工件方便地移出。



TruBend 5000 系列

人机互动的窗口

通过将尖端的多点触控技术与工业控制器相结合，使折弯机触点控制器的操作相当简便。

- 直观的触控就像操作平板电脑或智能手机，即使戴着手套也能操作
- 显示内容专注于要点，使操作更易上手
- 逼真的3D可视化模拟与碰撞监控简易处理
- 为每个应用提供最合适的解决方案 - 无论工艺多简单或多复杂
- 高性能的处理器保证了工作时持久稳定的快速与可靠



直观的触点操作系统

少走路，多工作

使用移动控制器和专业版移动控制器可以在任何地方控制机床。节约了机床与控制器之间来回跑的时间，直接提高了生产效率。每个移动控制器都能控制机床主要功能。专业版控制器则能调整更多功能，例如在机床边上直接挑战参数补偿量和更改折弯步骤。移动控制器使您在工作区域内任意控制机床。



移动控制器提升生产力

将过去踩在脚下

操作工是折弯工序的重要因素。现在他们的工作变得更加轻松，得益于这项突破性的发明：魔术鞋。通快呈现的这项人性化发明能够完全替代机械式的脚踏开关。魔术鞋配备的智能传感器能被一个简单的足部运动触发，并控制上压梁 - 无论操作员位于机床的何处。由于这项发明，拖拉着脚踏开关到处跑即将成为历史，也给机床前腾出更多空间。



魔术鞋替代脚踏开关

折弯辅助

新的折弯辅助托料系统提供了高达30°的托料角度以及自动高度调整。这能大大帮助操作员处理重型或者长型板材。托料台面也有合成面、毛刷、滚柱等选择。



折弯辅助托料为处理重型或大型板材提供了方便

更好的支架

辅助支架配有无级高度调整，使处理板材更加方便。自大承重200工件的支架，和辅助托料一样，也有多种台面可选。

一灯两用

模具安装指示灯使模具安装和折弯工序更有效率。在安装模具时，LED灯能精准显示模具安装的位置。折弯时，根据LED灯亮起的位置提示下一道折弯所需的工位。操作员不需要时不时看向控制器屏幕了。



稳固的结构，方便的操作

TruBend 5000 系列

更多空间，更亮光源，更美外观

侧边滑门仅占用最小侧边空间，省下的位置可以堆放板材或成型工件。由安全玻璃制成的滑门不仅提供了保护，更能让更多光线透进工作区域。

前部与后部增加的LED光源能进一步增加照明。LED光源不仅节省能源，也避免了灯光产生的热量影响操作员的工作。



侧边滑门仅占用最小空间

时刻关注着板厚

板厚控制折弯（TCB）功能直接补偿因板材厚度不同引起的折弯角度误差。整合在内的传感器能够检测下一块板材的厚度，并自动调整上压梁的前进距离。无需额外调整或编程，也无需降低生产效率，即使板材厚度有所不同，您所得到的折弯角度始终精准。



LED提供最佳的照明状态

角度的精准对于折弯来说至关重要

板材性质的不同，例如不同的强度、不同的回弹都会影响最终的精度。通快的解决方案命名为ACB，代表着自动角度控制折弯。使用ACB角度测量系统意味着一批产品中的第一件试折品就会得到完美的精度。传感器会同时检测实际角度与回弹量，最终控制压梁达到所需的角度。

通快提供两套ACB系统完美互补。根据您的应用范围，来选择理想的系统。



光学角度控制系统 ACB Laser



接触式角度控制系统 ACB Wireless

每种应用都有解决方案

ACB Laser

通快ACB Laser提供了一种非接触式光学系统来测量角度。一个激光发射器把光线投射到板材上，并由另一个摄像头测定角度。该系统涉及两套数控测量单元。

ACB Wireless

人性化的 ACB Wireless 采用安装在上模顶端的盘型传感器以调整角度。传感器的位置由系统自动识别。模具与控制单元通过无线连接。

ACB Laser 优势	ACB Wireless 优势
<ul style="list-style-type: none"> ■ 特殊应用领域 <ul style="list-style-type: none"> - 锐角与钝角折弯 - 厚板 - 大弧度 ■ 无需安装 ■ 简单易用 ■ 可搭配特殊模具使用 ■ 不会刮伤板材表面 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 高速度 ■ 高精度 ■ 适用于不同的折弯应用 <ul style="list-style-type: none"> ■ 特殊应用领域 <ul style="list-style-type: none"> - 短折弯边 - 反射面板材 - 成型件 ■ 快速多工位折弯 ■ 快速多点测量 ■ 无碰撞干扰 ■ 初始费用低廉



TruBend 5000 系列获得的奖项：



技术参数					
	TruBend 5085	TruBend 5130	TruBend 5170	TruBend 5230	TruBend 5320
折弯压力	850 kN	1300 kN	1700 kN	2300 kN	3200 kN
折弯长度	2210/2720 ^[1] mm	3230 mm	3230/4250 ^[1] mm	3230/4250 ^[1] mm	4420 mm
柱间距离	1750/2260 ^[1] mm	2690 mm	2690/3680 ^[1] mm	2690/3680 ^[1] mm	3680 mm
最大开口高度	505/735 ^[1] mm	505/735 ^[1] mm	735 mm	735 mm	735 mm
有效装模高度	385/615 ^[1] mm	385/615 ^[1] mm	615 mm	615 mm	615 mm
喉深	420 mm	420 mm	420 mm	420 mm	420 mm
工作高度 ^[2]	1095–1115 mm	1095–1115 mm	1095–1115 mm	1095–1115 mm	1110–1130 mm
滑块倾斜	±10 mm	±10 mm	±10 mm	±10 mm	±10 mm
速度^[3]					
Y 轴快进速度	220 mm/s	220 mm/s	220 mm/s	220 mm/s	220 mm/s
Y 轴工进速度 ^[4]	max. 25 ^[4] mm/s	max. 25 ^[4] mm/s	max. 25 ^[4] mm/s	max. 25 ^[4] mm/s	max. 25 ^[4] mm/s
Y 轴回程速度	220 mm/s	220 mm/s	220 mm/s	220 mm/s	220 mm/s
X 轴 ^[5]	1000/1750 mm/s	1000/1750 mm/s	1000/1750 mm/s	1000/1750 mm/s	1000/1750 mm/s
R 轴	330 mm/s	330 mm/s	330 mm/s	330 mm/s	330 mm/s
Z 轴 ^[5]	1750/2500 mm/s	1750/2500 mm/s	1750/2500 mm/s	1750/2500 mm/s	1750/2500 mm/s
精度					
Y 轴	0.005 mm	0.005 mm	0.005 mm	0.005 mm	0.005 mm
X 轴	0.04 mm	0.04 mm	0.04 mm	0.04 mm	0.04 mm
R 轴	0.08 mm	0.08 mm	0.08 mm	0.08 mm	0.08 mm
工作范围					
Y 轴行程	215/445 ^[1] mm	215/445 ^[1] mm	445 mm	445 mm	445 mm
X 轴行程	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
X 轴最大定位范围 ^[5]	860/1000 mm	860/1000 mm	860/1000 mm	860/1000 mm	860/1000 mm
R 轴行程	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
控制系统	Touchpoint TruBend	Touchpoint TruBend	Touchpoint TruBend	Touchpoint TruBend	Touchpoint TruBend
设备安装参数					
装机容量	11/25 ^[4] kVA	17.5/42 ^[4] kVA	24/61 ^[4] kVA	36/85 ^[4] kVA	42/114 ^[4] kVA
油箱容量 (近似值)	70 l	115 l	180/220 ^[1] l	180/220 ^[1] l	220 l
尺寸和重量^[6]					
长度 x 宽度	3020 x 1800 mm 3530 x 1800 ^[1] mm	3980 x 1900 mm	3980 x 1900 mm 4970 x 1900 ^[1] mm	3980 x 1900 mm 4970 x 1900 ^[1] mm	5180 x 2055 mm
高度	2375/2840 ^[1] mm	2375/2840 ^[1] mm	3000 mm	3000 mm	3200 mm
重量	8000/8700 ^[1] kg	10700/11800 ^[1] kg	14150/17850 ^[1] kg	17000/19850 ^[1] kg	23100 kg

^[1] 第二个数据为加高开口选项

^[2] 适用于高度为100mm的下模。工作高度会根据模具高度而变化

^[3] 速度可编辑

^[4] 最大压力下可达最高速 (选配)

^[5] 取决于选择的后档系统

^[6] 数据基于机床基本配置 (无附加选项)

数据以实际为准。最终配置以报价文档为准。

TruBend 7000系列

TruBend 7000系列 优势一览

- 1 最高的生产效率
- 2 最高的动态性能
- 3 最舒适的人体工程学设计
- 4 低能耗
- 5 最小占地面积

最大舒适度：

- 站立和坐式的灵活操作方式
- 可调节的脚凳和扶手
- 可调节的屏幕视角
- 简单的触摸屏操作
- LED冷光照明
- 折弯线激光提示可精确定位折弯线
- 实用的文件架



操作TruBend 7000系列不易疲劳

人性化高速机床

TruBend 7000系列是操作员和机床协调互动的完美典范。凭借高速度、加速度以及最佳工作环境，可确保每个阶段的生产率都非常突出，产生极佳的经济效益，尤其适用于折弯中小型工件。

经认证的人体工程学设计

人体工程学在TruBend 7000系列的概念设计方面扮演重要的角色。因此操作便捷、有乐趣，并确保每一个折弯件的高质量。TruBend 7000系列折弯机是第一台获得人体工程学设计质量证书的折弯机。

最高的生产效率

无传动装置的直线电机驱动低速旋转时也能产生高扭矩—从而同时实现高折弯力和高工进速度。这一高效节能的电机有助于减少电力成本。

最高的动态性能

小折弯件所需的加工时间除了部分取决于滑块的工进速度，更为重要的因素是后挡料的加速度。为了能够更快速地进行定位，后挡料采用了特殊设计—使用稳定的轻质复合材料。必须移动的质量明显减少，因此机器可更快速地运行。机器可配备3轴或6轴后挡料。



友好的操作界面、直观的菜单、触摸屏可倾斜，从而避免了反光。





技术参数		
	TruBend 7018	TruBend 7036
折弯压力	180 kN	360 kN
折弯长度	510 mm	1020 mm
柱间距离	422 mm	932 mm
最大开口高度	420 mm	420 mm
有效装模高度	295 mm	295 mm
喉深	150 mm	150 mm
工作高度 ^[1]	1150 mm	1150 mm
速度 ^[2]		
Y轴快进速度	220 mm/s	220 mm/s
Y轴工进速度	10–25 ^[3] mm/s	10–25 ^[3] mm/s
Y轴回程速度	220 mm/s	220 mm/s
X轴	1000 mm/s	1000 mm/s
R轴	330 mm/s	330 mm/s
Z轴	1000 mm/s	1000 mm/s
精度		
Y轴	0,002 mm	0,002 mm
X轴	0,02 mm	0,02 mm
R轴	0,02 mm	0,02 mm
工作范围		
Y轴行程	120 mm	120 mm
X轴行程	235 mm	235 mm
X轴最大定位范围	500 mm	500 mm
R轴行程	75 mm	75 mm
控制系统	TASC 6000	TASC 6000
设备安装参数		
装机容量	5 kVA	6 kVA
尺寸和重量		
长度x宽度	1295 x 1320 mm	1805 x 1330 mm
高度	2380 mm	2380 mm
重量	1800 kg	2600 kg

^[1]适用于有效高度为100mm的模具。

^[2]速度可编程。

^[3]取决于下模开口宽度和应用。可能会因地方法规而异。

TruBend 8000系列

TruBend 8000系列 优势一览

- 1 超大工件折弯
- 2 最大载荷6,000 kN/m
- 3 折弯角度精准始终如一
- 4 以人为本的设计理念
- 5 机床长度6米内均可直接安放于地面

为特殊需求量身定制

如果您正在寻找一款高精度、高柔性、大开口、大吨位（最大至1000吨）的折弯机，那么TruBend 8000系列将会是您的不二之选。

最长至8米的床身，使您能够轻松折弯超长工件，或是使用多工位加工复杂工件。

TruBend 8000系列另一大优势是部分机型可直接安放于地面而无需昂贵的地基搭建。



力，随您而变

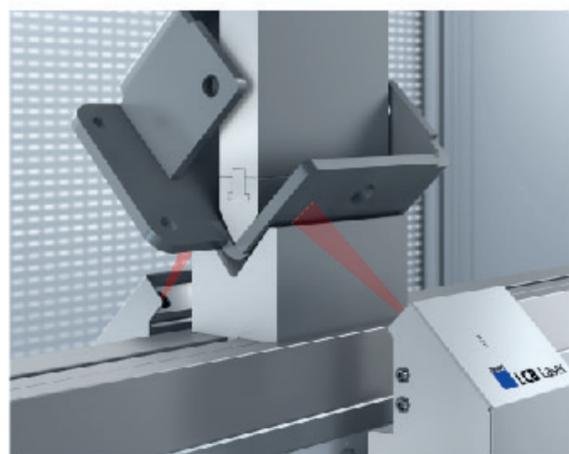
TruBend 8000 系列配备了一套精巧的数控挠度补偿系统，使您能够根据折弯工位按照250mm的分段自定义所需的补偿曲线。



自动挠度补偿

折弯角度精准始终如一

人性化的激光角度控制系统（LCB）确保了从每个批次第一个工件的折弯角度就能达到确切角度，且始终如一。无论您所选择的模具，这套光学系统均能独立运行。



激光角度控制系统（LCB）

以人为本的设计理念

多点触控屏使得操作变得简单与直观。多项实用功能好比可移动控制器与模具知识灯使机床的非生产时间降到了最低。而数控辅助托料能承重最高达600公斤，使您的折弯操作轻松自如。



数控辅助托料



多点触控屏

您是否需求更大吨位、更长折弯长度或是定制机型？无论您有什么样的应用难题，通快的折弯定制化服务都能够满足您的需求。



技术参数							
	TruBend 8230	TruBend 8320	TruBend 8400	TruBend 8500	TruBend 8600	TruBend 8800	TruBend 8010
折弯压力	2300 kN	3200 kN	4000 kN	5000 kN	6000 kN	8000 kN	10000 kN
折弯长度	5050/ 6050 mm	5050/ 6050 mm	4050/5050/ 6050 mm	4050/5050/ 6050 mm	4050/5050/ 6050 mm	6050/7050/ 8050 mm	6050/7050/ 8050 mm
柱间距离	4050/ 5050 mm	4050/ 5050 mm	3550/4050/ 5550 mm	3050/4050/ 5050 mm	3050/4050/ 5050 mm	5050/6050/ 7050 mm	5050/6050/ 7050 mm
地面安装	Yes	Yes	Yes/Yes/-	Yes/-/-	-	-	-
最大开口高度	620/820 ^[1] / 1020 ^[1] mm	820/ 1020 ^[1] mm	820/ 1020 ^[1] mm				
有效装模高度 ^[2]	475/675 ^[1] / 875 ^[1] mm	675/ 875 ^[1] mm	675/ 875 ^[1] mm				
喉深	420/620 ^[1] mm	420/620 ^[1] mm	420/620 ^[1] mm				
工作高度	1165 mm	1165 mm	1065/1165/ 1065 mm	1015 mm	1015 mm	1015 mm	965 mm
滑块倾斜	± 10 mm	± 10 mm	± 10 mm				
速度							
Y轴快进速度	220 mm/s	150 mm/s	170 mm/s	160 mm/s	120 mm/s	140 mm/s	100 mm/s
Y轴工进速度	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	9 mm/s	10 mm/s	8 mm/s
Y轴回程速度	220 mm/s	150 mm/s	170 mm/s	160 mm/s	120 mm/s	140 mm/s	100 mm/s
X轴 ^[3]	1200 mm/s	1200/800/ 800 mm/s	1200/800/ 800 mm/s				
R轴 ^[3]	200 mm/s	200/140/ 140 mm/s	200/140/ 140 mm/s				
Z轴 ^[3]	1200 mm/s	1200/800/ 800 mm/s	1200/800/ 800 mm/s				
精度							
Y轴 ^[3]	0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm				
X轴 ^[3]	0.02 mm	0.02 mm	0.02 mm				
R轴 ^[3]	0.05 mm	0.05 mm	0.05 mm				
工作范围							
Y轴行程	300/500 ^[1] / 700 ^[1] mm	500/ 700 ^[1] mm	500/ 700 ^[1] mm				
X轴行程 ^[3]	600 mm	600 mm	600 mm				
X轴最大定位范围 ^[3]	1000 mm	1000 mm	1000 mm				
R轴行程 ^[3]	200 mm	200 mm	200 mm				
控制系统	T8000T Multi-Touch	T8000T Multi-Touch	T8000T Multi-Touch	T8000T Multi-Touch	T8000T Multi-Touch	T8000T Multi-Touch	T8000T Multi-Touch
设备安装参数							
装机容量	35 kVA	44 kVA	53 kVA	62 kVA	74 kVA	97 kVA	97 kVA
油箱容量	400 l	400 l	600 l	600 l	700 l	1000 l	1000 l

尺寸和重量应要求各异

^[1] 数据参照加长版（选项）

^[2] 使用通快模具

^[3] 数据参照2-, 4-, 5轴后档系统

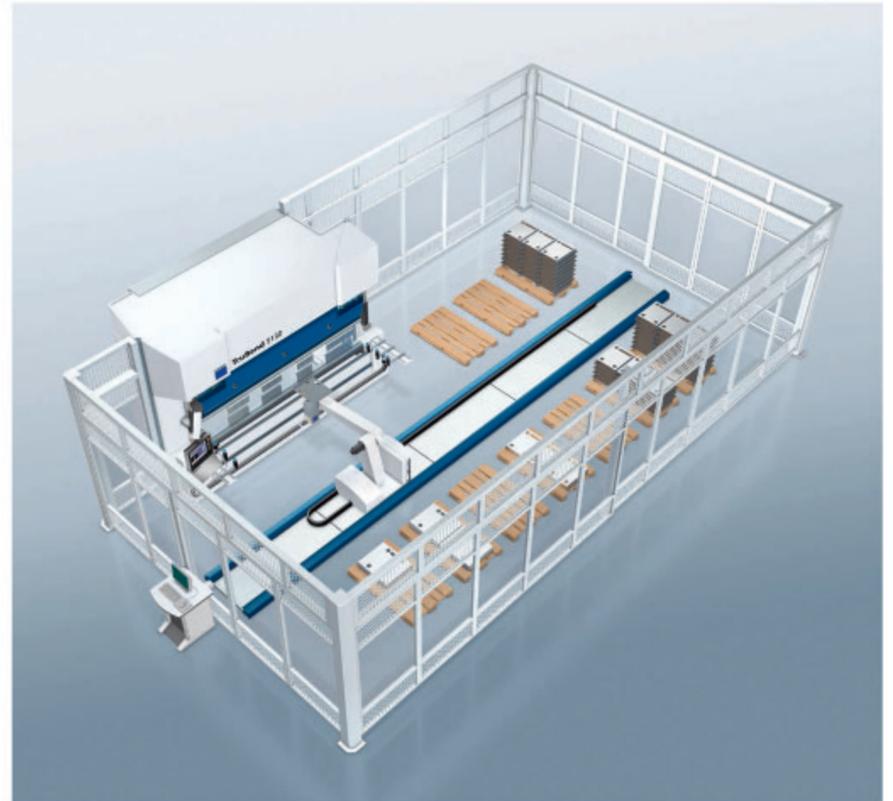
数据仅作参考，具体请参照报价单。

自动化装置：

TruBend Cell 5000

TruBend Cell 5000 优势一览

- 1 理想的经济效益
- 2 广泛的应用
- 3 方便的离线编程
- 4 最佳的可靠性
- 5 个性化上下料方案

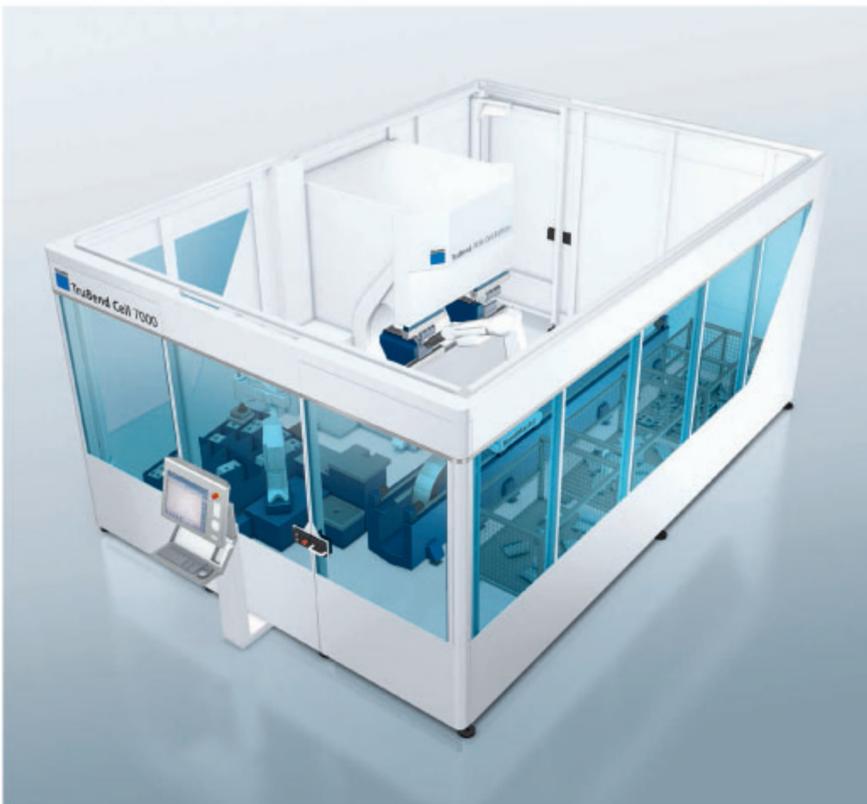


高效多用途折弯单元

TruBend Cell 5000能够帮助您以较低的投资成本进行高效的折弯件上下料 BendMaster可减轻操作员许多繁重的任务, 尤其是处理重达100 kg的大工件时。大部分工作由机器来完成, 甚至能够多班运转昼夜不停的工作。您完全可以依赖我们的折弯自动化解决方案来生产优质的折弯件。

自动化装置：

TruBend Cell 7000



TruBend Cell 7000 优势一览

- 1 最低的单次折弯成本
- 2 较低的安装成本
- 3 优化的上下料方案
- 4 方便的离线编程
- 5 紧凑的系统结构

创新型高速折弯单元

TruBend Cell 7000尤其适合小工件自动折弯，是专门针对希望提高生产率的客户的紧凑型解决方案。特有的创新型折弯机组件，尤其是轻型的后挡料系统和现代化液压驱动设计。总而言之，TruBend Cell 7000是同类产品中最快的折弯单元。

折弯 模具

量体裁衣

通快折弯模具让您可应对任何挑战。拥有数十年丰富经验的折弯专家团队给予您全力的支持：

- 提供个性化模具咨询和制造
- 特殊模具的研发及测试
- 第一时间送达客户
- 模具精度高、使用寿命长
- 模具与机床完美兼容

通快折弯模具更耐用

精度和质量是衡量折弯模具优劣的重要标准。我们独特的LASERdur技术使我们的模具极其耐磨。我们使用激光硬化工艺来选择性地强化模具最易磨损的部位。

多种标准模具

我们有150多种上下模可供选择，您可根据自己的应用选择最合适的。此外，您也可以自由决定订购整套还是单个模具。

特殊定制模具

如果您的特殊的要求，通快将为您专门定制模具解决方案。为了事先确保符合您对工件的质量要求，我们将使用您指定的材料对模具进行测试，并生产出样件供您评估。

折弯角度测量模具

我们可以为几乎所有标准模具配备带ACB系统的折弯角度测量模具。安装在模具中的感应片直接在折弯位置测量角度。因而ACB角度测量系统具有十分高的精度。



LASERdur模具硬化处理

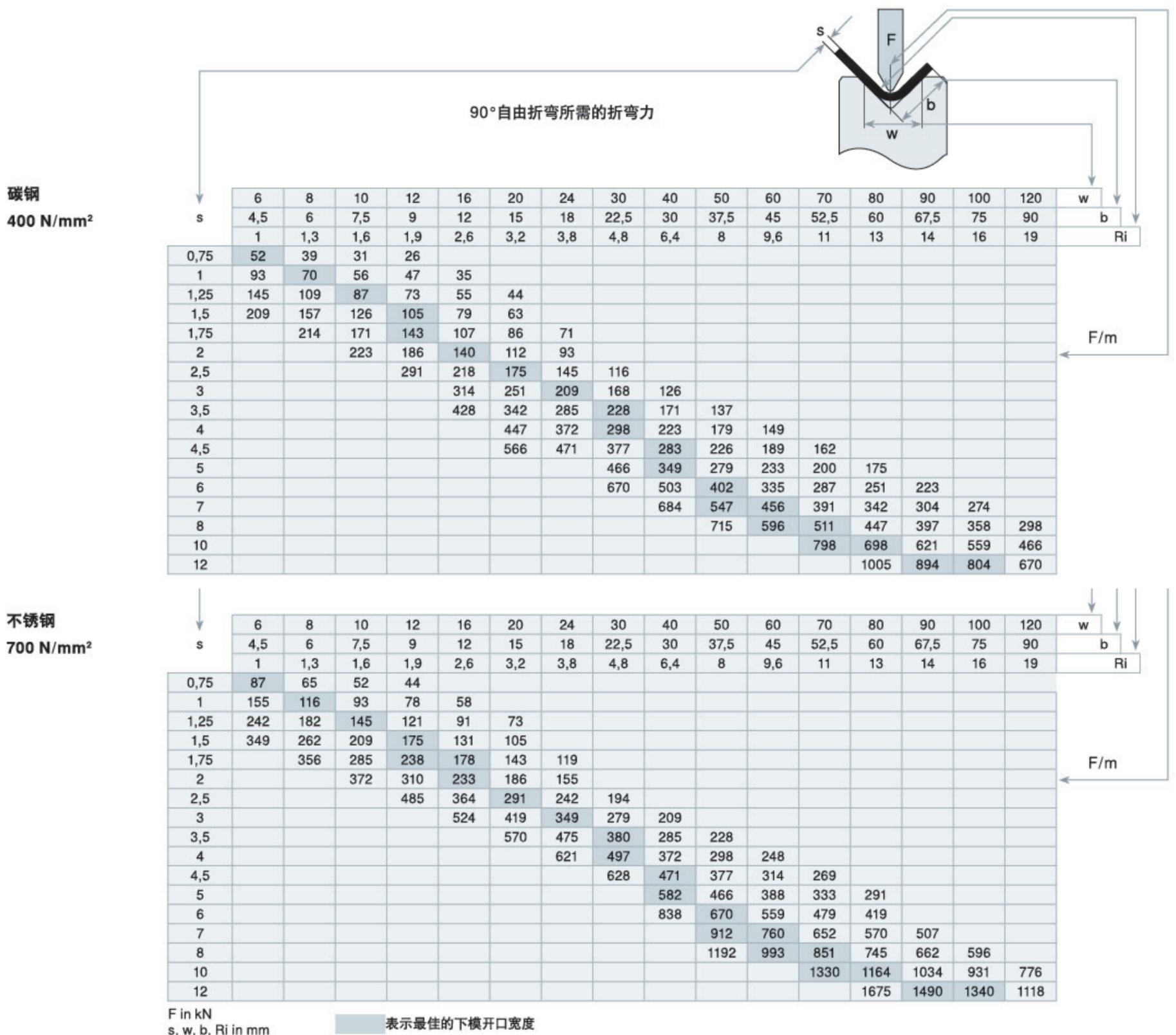


通快制造，完美兼容

折弯力 计算表

计算表

计算表帮助您轻松计算出不同工件每米需要的折弯力 (F)。所需折弯力取决于板材厚度 (S, 纵坐标) 和下模开口宽度 (W, 横坐标)。根据下模不同的开口宽度也可在读出相应的最小折弯边长度 (b) 和折弯圆弧半径 (Ri)。



软件

编程只为成功



TruTops Boost使您从几何结构到数控编程的速度超越以往

通快的TruTops Boost是一款为激光机床、冲床和折弯机进行设计编程的软件，它通过按键式的控制提升整体工作表现。这款软件是一个一体化解决方案，它集成了从几何结构到完整数控编程中所有的订单处理流程。它采用了全新的操作界面，当您关注订单的同时，使您操作简便且具有流程化。得益于它大量的自动化功能，极具创新的Boost技术也使您得到前所未有的速度。拥有它，将促进您的业务发展，带来更佳利润！

马上与通快取得联系，获取TruTops Boost的更多信息。届时之前，我们现有的TruTops Bend软件仍将给您提供最佳的支持。同时，我们还建议您使用TruTops Fab软件，它是一套针对您需求的完美生产管理系统。

TruTops Boost给您带来的获益

- 从几何结构到数控程序，速度超越以往
- 全程控制：对于所有订单处理的一体化软件方案
- 尽在掌控：直观的用户界面支持灵活工作
- 极高速度：Boost技术里涵盖了高效的自动化功能
- 富有创新的Boost技术+全新的操作界面=TruTops Boost

通快机床与您共同成长



无论您使用了通快哪一款产品，获得的都是同样优质的服务。通快备件物流将把所有的部件在最短的时间内送至您手里。融资租赁服务提供您快速的个性化融资方案。我们的服务工程师都是接受了良好的培训并时刻为您服务，此外一份服务协议更是能保障您机器的持久运作。如果您的业务要求产生了变化，

我们同样能提供更多更广泛的解决方案和技术创新，进一步完善您机器的性能。内容涵盖广泛的培训课程，专业的培训老师和更多的实践机会定能为您丰富行业的知识。

更多的服务请参见：www.cn.trumpf.com

通快集团是全球生产技术及工业激光领域中科技最领先的企业之一。早在1923年，为客户制定技术和成本效益的解决方案已成为我们的业务重点。作为工业科学技术的供应商，通快产品都是自主研发生产，包括：机床、自动化装置、仓储技术和服务等。

通快集团已通过ISO9001:2008质量管理体系认证
(若想了解更多信息, 请登录www.trumpf.com/en/quality)

识别号 0201610-30-01-11 — 内容若有更改, 恕不另行通知。